

FORTE A GRAPHITE SPHEROIDAL FGS 500-7

- **DESIGNATIONS NORMALISEES**
AFNOR : [FGS 500-7] EN-GJS-500-7 ou EN-JS1050
- **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**
C, Mn, Si, S et P : non communiqués
- **CARACTERISTIQUES MECANIKES MOYENNES**
Etat de livraison
Rm : 500 N/mm² mini
Rp 0,2 : 320 N/mm² mini
A% : 7 mini
- **APPLICATIONS**
Fonte grise à graphite sphéroïdal non alliée, à matrice ferrito-perlitique, appelée fonte ductile ou nodulaire.
Caractéristiques mécaniques élevées, déformation avant rupture beaucoup plus élevée que les fontes grises, module d'élasticité voisin de celui des aciers. Très bonne résistance à la fatigue et bonne tenue aux températures élevées (jusqu'à 600°). Cette fonte est adaptée aux pièces soumises à des pressions importantes et résiste bien aux vibrations.
Sa densité inférieure de 10% aux aciers présentant une résistance équivalente, en fait un matériau de choix dans les domaines où l'inertie et la recherche de moindre poids sont primordiaux.
Industrie automobile, machines-outils, matériel hydraulique.
Arbres à cames, bielles, carters, pompes vannes, vérins, disques de freins, pignons, vilebrequins...
Résistance à la corrosion équivalente à celle des fontes grises.
- **LIVRAISON**
Barres : ronds, carrés, plats, longueur 2 mètres environ.
Autres longueurs, coupes... sur demande.
- **MASSE VOLUMIQUE**
7,1 kg/dm³.