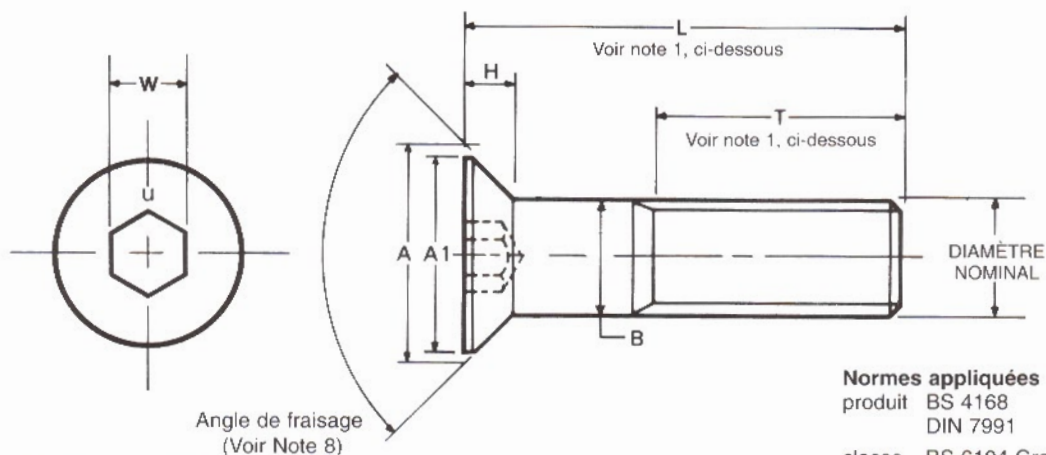


VIS À 6 PANS CREUX À TÊTE FRAISÉE
— ISO métriques

Unbrako®



Empreinte usinée optionnelle

Normes appliquées

produit BS 4168
DIN 7991

classe BS 6104 Grade 12.9
ISO 898/1 Grade 12.9

DIMENSIONS ET COUPLES DE SERRAGE — Filets ISO métriques

Diamètre nominal	Pas	Diamètre A max. Voir Note 2	Diamètre A1 max. Voir Note 3	Diamètre du corps B max.	Hauteur de tête H Réf.	Cote sur plats du six pans W nom.	Couples de serrage max.				Précharge
							Non revêtue		Revêtue		
							Nm	lbf.in.	Nm	lbf.in.	
M3	0.50	6.72	5.82	2.98	1.86	2.0	1.4	12	1.1	9	5.28
M4	0.70	8.96	7.80	3.98	2.48	2.5	3.4	30	2.6	22	9.22
M5	0.80	11.2	9.78	4.98	3.10	3.0	6.8	60	5.1	45	14.90
M6	1.00	13.44	11.73	5.97	3.72	4.0	11.0	97	8.3	73	21.10
M8	1.25	17.92	15.73	7.97	4.96	5.0	28.0	248	21.0	186	38.40
M10	1.50	22.40	19.67	9.97	6.20	6.0	55.0	486	41.0	365	60.90
M12	1.75	26.88	23.67	11.97	7.44	8.0	95.0	840	71.0	630	88.50
(M14)	2.00	30.24	26.67	13.96	8.12	10.0	150.0	1330	112.0	990	121.00
M16	2.00	33.60	29.67	15.96	8.80	10.0	237.0	2100	177.0	1570	165.00
(M18)	2.50	36.96	32.61	17.96	9.48	12.0	340.0	3000	255.0	2250	202.00
M20	2.50	40.32	35.61	19.96	10.11	12.0	480.0	4250	360.0	3190	257.00
(M22)	2.50	37.38	35.61	21.96	13.32	14.0	637.0	5640	477.0	4220	318.00
M24	3.00	40.42	38.61	23.96	14.22	14.0	746.0	6600	585.0	5180	371.00

Cotes en mm

Les diamètres entre parenthèses ne sont pas fabriqués en standard.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Matière acier allié haute résistance Unbrako
Dureté 39-44 Hrc
Résistance au cisaillement 630 N/mm²
Allongement min. 9%

NOTES

1. Voir pages 22 et 23 pour la longueur totale et la longueur du filetage
2. A — Diamètre max. théorique sans angle cassé
3. A1 — Diamètre min. de la tête
4. da — Diamètre raccord max.
5. Classe de tolérance — 4g 6g
6. **Températures d'emploi** — -50°C
+300°C
7. Les couples de serrage sont calculés selon le norme VDI 2230 « Systematic calculation of high duty bolted joints » avec $\sigma = 0,2 = 720\text{N/mm}^2$ et $\mu = 0,125$ pour les vis non revêtues et $\mu = 0,094$ pour les vis revêtues.
8. Pour les diamètres jusqu'à et égal à M20 l'angle de fraisage sera de 92°/90°, et au-dessus de M20 l'angle de fraisage sera 62°/60°.

N.B. À cause de leur forme, il se peut que les vis à tête fraisée n'atteignent pas la résistance à la rupture minimale pour la classe 12.9 de la norme BS6104 : Section 1 : 1981. Elles doivent néanmoins répondre aux autres caractéristiques mécaniques de cette norme.